

Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-2.0687-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0687 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Bernhard Strößner GmbH
Hüttenwerkweg 11
D – 95028 Hof

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers) Bernhard Strößner GmbH
Hüttenwerkweg 11
D – 95028 Hof

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Markus Reingruber, 31.01.1973, IWS

Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Dominik Greim, 05.03.1986, IWS

Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstaussstellung) 08.12.2014

Nächste Überwachung: 08.12.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 08.06.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 28.11.2024



Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)